FICHE SIGNALETIQUE ARTICLE

PAN450PE
Desc : Pot à nouilles
Cap : 450ml
Taille : 8x7.8x9.6cm
Poids: 15.5 g

Set/Pack

Nb pièces :	25	
Longueur :	11	Cm
Largeur :	10	Cm
Hauteur :	35.5	Cm
Volume :	0.003905	M³
Poids Net :	0.365	Kg
Poids Brut :	0.370	Kg
EAN Code :	5420035332498	
Code Douanier :	48236990	
Matière :	kraft+PE	

Inner Carton

Nb unités de vente :	10	
Longueur :	52	Cm
Largeur :	22	Cm
Hauteur :	34	Cm
Volume :	0.038896	M³
Poids Net :	3.650	Kg
Poids Brut :	4.150	Kg
EAN Code :	5420035332504	
Nb pièces/Inner :	250	

Palette

Inner / Couche :	7	
Couche / Palette :	5	
Inner / Palette :	35	
Hauteur Palette :	185	Cm

Master Carton

Nb unités de vente :	0	
Longueur :	0	Cm
Largeur :	0	Cm
Hauteur :	0	Cm
Volume :	0	M³
Poids Net :	0.000	Kg
Poids Brut :	0.000	Kg
EAN Code :		
Inner par Master :	0	
Nb pièce/Master :	0	

Palette

Master / Couche :	0	
Couche / Palette :	0	
Master / Palette :	0	
Hauteur Palette :	0	Cm

Commentaire :





